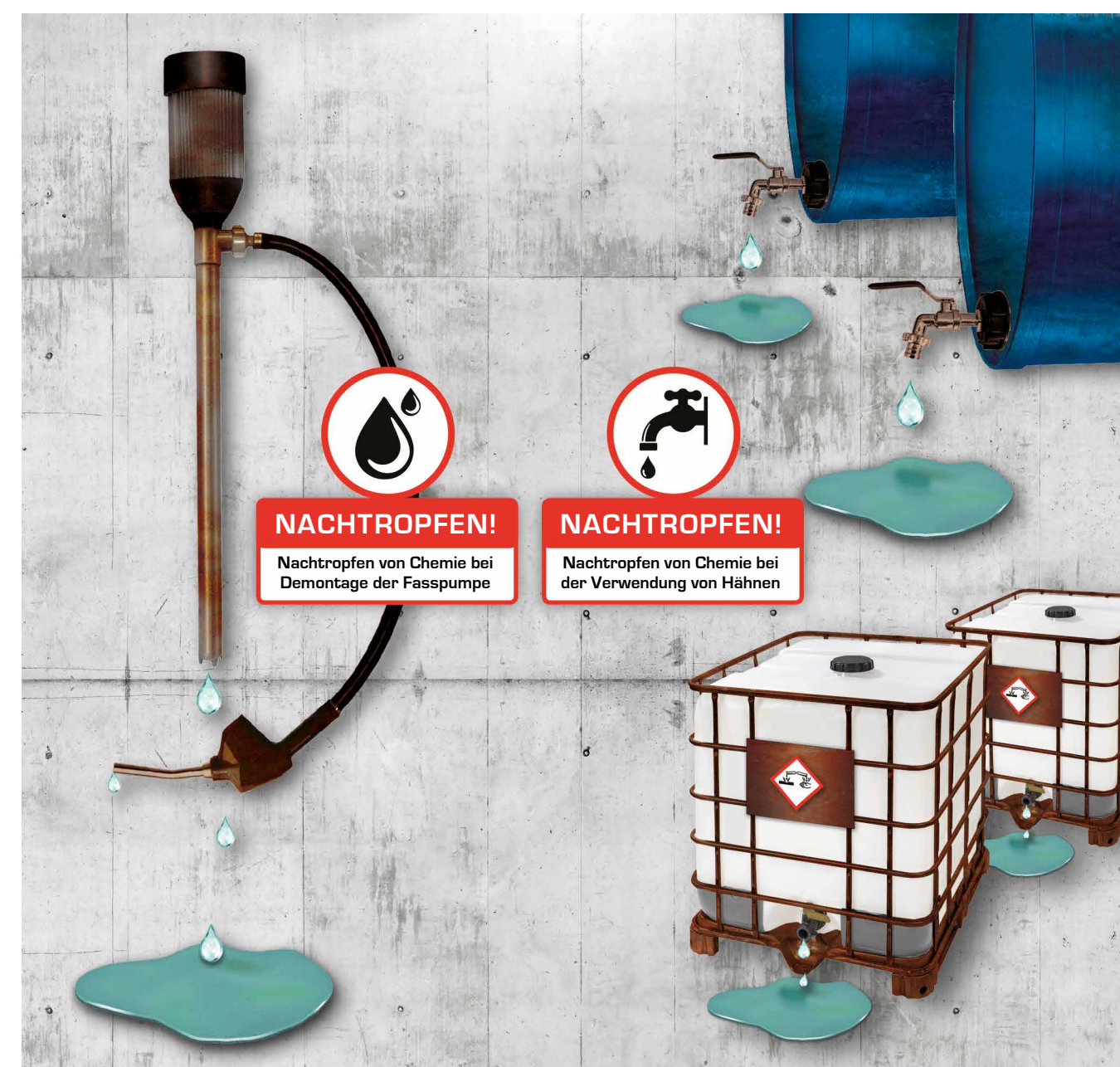


**Saubere Argumente für eines der weltweit
führenden Entnahmesysteme für flüssige Chemikalien.**



Die Gefahren bei der klassischen Fassentleerung können Sie jetzt einfach vergessen.





1.



**Saubere Anlieferung:
mit integriertem Tauchrohr**

Ihre Chemie kommt vom Chemielieferanten mit im Behälter vorinstalliertem Tauchrohr: kein Kontakt mit der Flüssigkeit – für tropffreies Anschließen.



2.

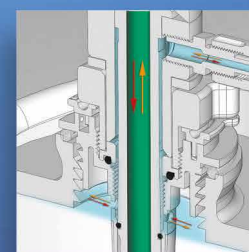


**Schnelles Anschließen:
mit verwechslungssicherem
Codiersystem**

Einklicken, festschrauben, fertig. Dank patentiertem Stift-Loch-Codiersystem mit eindeutiger Mediumzuordnung – verhindert Produktverwechslungen sicher.



3.



**Emissionsloses Entnehmen:
mit integrierter Belüftung**

Kein unkontrolliertes Ausgasen: Entnahme im geschlossenen Kreislauf mit sicherem Belüften über Rückschlagventil, Partikelfilter oder den Wendelschlauch. Praktisch: Auch die zweite Fassöffnung kann verschlossen bleiben.



4.



**Tropffrei beim Abkuppeln:
mit integrierten Absperr-
ventilen**

Kein Nachtropfen mehr beim Abkuppeln: Die diversen Absperrventile in den Entnahmeköpfen (z. B. selbstschließende Rückschlagventile) halten sicher und tropffrei dicht.

Das QC-System von as hat sich über die Jahrzehnte zu einem der weltweit führenden Entnahmesysteme für flüssige Chemikalien entwickelt. Nicht ohne Grund. Weil es mehr ist als nur ein einfaches Schnellanschluss-System (Quick-Connect): QC ist ein Präzisions-Tool aus hochreinen Kunststoffen für flexibelste Anwendungen. Geeignet für Säuren, Laugen oder Lösungsmittel – auch aggressive und leicht entzündliche. Komplett metallfrei und somit gegen Korrosion gefeit.

QC ist vor allem aber ein durchdachtes hochflexibles Adapter-system für das Entnehmen und das gleichzeitige Belüften in einem geschlossenen Kreislauf – das Mensch wie Umwelt schützt und schont. Perfekt integrierbar in die Lieferkette. Ein cleveres Baukasten-Komplett-System mit über 100.000 Varianten für Kleinbetriebe wie Großunternehmen.



Hochreine Kunststoffe. Keine Metallteile.

Komplett aus hochreinen Hochleistungs-Kunststoffen gefertigt, ist das QC-System von as sogar für Halbleiterchemikalien qualifiziert. Und für jeden Einsatzzweck gibt es die passenden Materialkombinationen, immer komplett metallfrei und korrosionsgeschützt.



Für Säuren, Laugen und Lösungsmittel. Auch entzündliche.

QC ist hochflexibel im Einsatz für unterschiedlichste Flüssigkeiten. In den leitfähigen Varianten auch in explosionsgefährdeter Umgebung (keine statischen Entladungen!). Unter Druck stehende Behälter können einfach über das Tauchrohr entlüftet werden – auch das zu Ihrer Sicherheit.

Über 100 Entnahme- kopf-Varianten.

Ein schlüsselfertiges System für jede Anwendung – von der einfachen Probeentnahme über praktische Mobilsysteme bis hin zur High-Flow-Version. Auch für automatisierte Prozesse ausgelegt. Pumpen werden über Standardanschlüsse einfach angedockt.



Das cleverere Komplett-System: einfach sicher, einfach sauber, einfach flexibel.



Über 1.000 Tauchrohre. Maßgefertigt und vor- installiert.

Für praktisch jede Länge, für jeden Behälter. Über 1.000 Standardvarianten. Mit und ohne Faltenbalg für praktisch restloses Entleeren. Und: Tauchrohre werden vom Chemielieferanten in den Behältern vorinstalliert. Sicher, einfach und sauber.



Kompatibel mit allen Packmitteln.

Das as QC-System passt immer – vom 5-Liter-Kanister bis zum 1.000-Liter-IBC. Für vertikale wie horizontale Entnahme. Das macht Sie variabel und sichert höchste Flexibilität.



Schlüsselfertige Komplett-Systeme.

Das as QC-System gibt's auf Wunsch auch als Komplett-System: mit Entnahmekopf, Schläuchen, Pumpe, Belüftung, Füllstands- und Leerstandsmessung und der passenden Elektrik im Schaltkasten. Einfach aufstellen und loslegen.



Mobile Systeme und Speziallösungen.

Spezielle Entnahmeköpfe, individuell entwickelte Kundenlösungen oder mobile Umfüllstationen – bei as gibt's fast nichts, was es nicht gibt.

Für maximale Sicherheit: beim Produkt und bei den Prozessen



Das Handling von korrosiven und aggressiven Chemikalien stellt immer höhere Sicherheitsanforderungen – genau dafür wird das as QC-System stetig weiterentwickelt und verbessert. Mit Ideen, die Sie woanders vergeblich suchen. Damit Sie Hochreines nicht nur absolut sicher und kontaminationsfrei, sondern trotzdem schnell von A nach B bekommen. Nur so stellen Sie eine konstant hohe Qualität und Quantität Ihrer Produkte sicher. Und weil in jedem Prozess schon das erste Glied entscheidend sein kann, erreichen Sie mit einem cleveren Entnahmesystem auch ein Höchstmaß an Prozesssicherheit.

■ Entnahmeköpfe mit Endschaltern

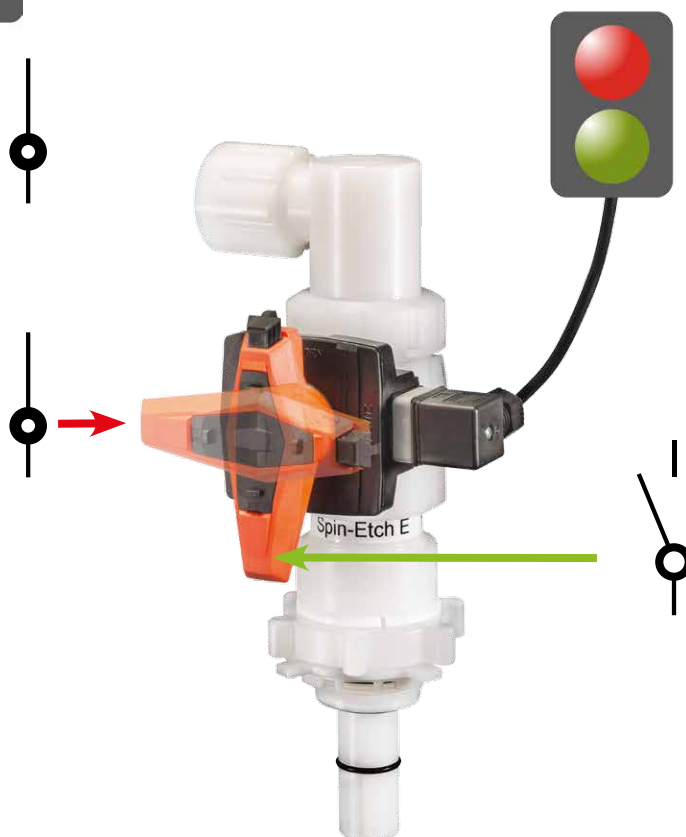
Zur Signalgebung bei sicherer Verbindung gibt es die as Entnahmeköpfe auch mit Endschaltern – direkt am Kopf oder im Absperrhahn.

Vorteil:

- Kein Auslaufen durch falsche oder unvollständige Montage
- Ganz ohne produktberührende elektrische Bauteile



Signalgebung bei vollständiger Verbindung
zum Tauchrohr



Signalgebung bei korrektem Zustand
des Absperrhahns

Für bessere Effizienz: mit durchdachten Lösungen – bis ins sensorkeine Detail



Mit QC von as können Sie Ihre Prozesse nachhaltig verbessern und effizienter machen. Stück für Stück, Variante für Variante. Zum Beispiel die hier gezeigten Lösungen. Für Sie entwickelt durch jahrzehntelange Erfahrung in den Abläufen der Halbleiter- und Solarzellenproduktion.

■ Sicher in Ex-Bereichen

Leitfähige Versionen für explosionsgefährdete Umgebungen.

Vorteil:

- **Komplett aus Kunststoff, ohne Metallteile**

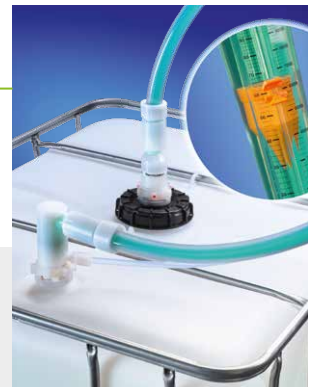


■ Schneller mit High-Flow-Version

Die G-Serie leert z. B. ein 1.000-Liter-IBC in 10 Minuten.

Vorteil:

- **Hocheffizientes Entnehmen und Befüllen mit bis zu 150 l/min Durchfluss**

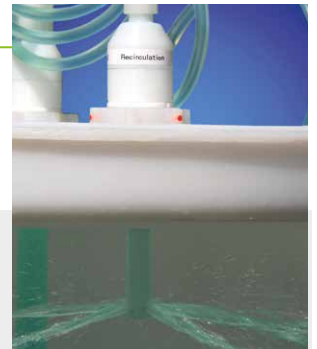


■ Effizientes Mischen von Slurries

Spezielle Rezirkulationsköpfe mit Mischdüsen machen das Mischen einfacher.

Vorteil:

- **Optimales Mischergebnis in kürzester Zeit**
- **Keine zusätzlichen mechanischen Rührwerke erforderlich**
- **Keine beweglichen Teile – keine Partikelerzeugung**

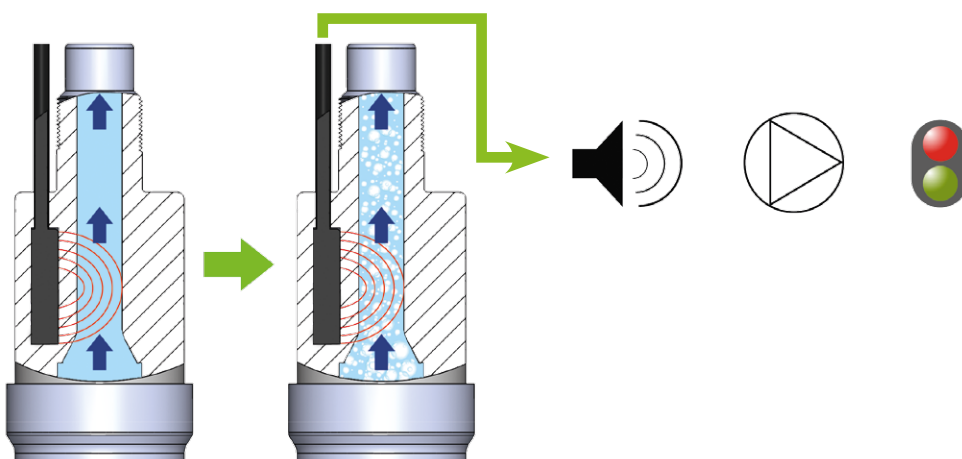


■ Einfach Leerstand melden – ganz automatisch

Entnahmeköpfe mit integriertem Bubblesensor ermöglichen automatisierten Betrieb.

Vorteil:

- **Signalgebung bei vollständiger Entleerung des Behälters**
- **Ermöglicht z. B. Ansteuerung der Pumpe, automatisches Umschalten zwischen zwei Behältern, Steuern von Ampeln oder Signalhörnern**



Für höchste Flexibilität: für jede Anwendung, für jeden Spezialfall



Aus über 100.000 Varianten, teilweise nach Kundenspezifikationen entwickelt, können Sie heute schon wählen. Wenn Ihre Lösung nicht dabei ist, machen wir eine für Sie.

■ Individuell kombinieren

Kombinieren Sie individuell mit dem Baukastensystem innerhalb der QC2-, QC3- oder der G-Serie: Materialien, Schlauchanschlüsse, Ventilvarianten, Belüftungsarten und O-Ringe. Plus vielfältige Zusatzoptionen.

Hochreine Kunststoffe:

Zum Beispiel PE, PVDF oder PFA – auch in leitfähiger Version für Ex-Bereiche



Vielfältige Ventilarten:

Selbstschließende Rückschlagventile, Pneumatikventile, manuelle Kugelhähne usw.



Unterschiedliche Anschlüsse:

Flare, Clamp, Gewinde, Schlauchstecker, Camlock, ... (horizontal wie vertikal)



Verschiedene Belüftungen:

Über Rückschlagventil, Partikelfilter oder Wendelschlauch



O-Ringe: Kalrez®

■ Zusatzoptionen nutzen

Nutzen Sie die zahlreichen Zusatzoptionen wie Endschalter, Mischdüsen, Pumpen usw. für maßgeschneiderte Lösungen.

Unser Technischer Vertrieb berät Sie gern.



Robotergeeignet, für Vollautomatikbetrieb



Ultrareine Probenahme



Integrierte Druckluft-Membran-Pumpen



Befüllkopf mit Injektor zur N2-Überlagerung

■ Restlos entleeren

Maßgefertigte as QC-Tauchrohre mit Faltenbalg.

Vorteil:

- Bestmögliche Restentleerung (s. Tabelle)
- An unterschiedlichste Längen und Gewinde angepasst, sichern sie eine fast vollständige Entnahme auch aus Großbehältern



Beispiel-Restmengen:

Schütz MX1000 IBC	bis zu 1,8 l
Rikutec UC 1000 IBC	bis zu 2,4 l
Varibox 1000 FC IBC	bis zu 0,7 l
Müller Kombifass	bis zu 0,6 l
Entegris 200 l Fass (Asien)	bis zu 0,6 l

■ Alle Behälter einsetzen

Für Gebinde- und Verpackungssysteme von 5 bis 1.000 Liter.

Vorteil:

- Egal ob für IBC, Vollkunststoff-Fässer oder Kombifässer Metall/Kunststoff, für jedes Anschlussgewinde (zöllig oder Sägewinde), für Domdeckel oder für IBC-Oberboden – QC passt. Und leert jedes Format besser als Sie's gewohnt sind.





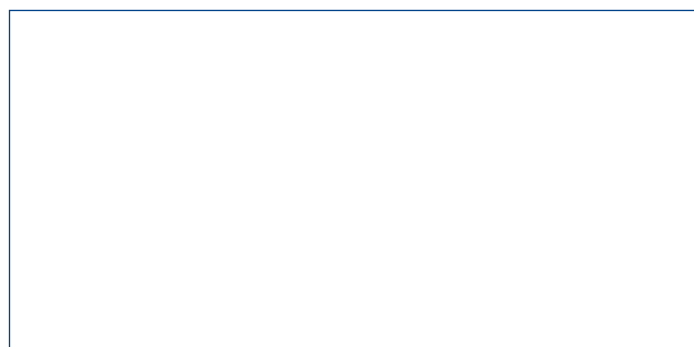
Chemieverbraucher aus den unterschiedlichsten Industriezweigen setzen schon auf das as QC-System:

Elektronik
Halbleiter
Solartechnik und Photovoltaik
Flachbildschirme

Industrie
Galvanik
Chemie
Druck / Papier
Wasseraufbereitung
Automotive / Maschinenbau
Klebstoffe
Glas
Landwirtschaft

Pharmazie / Biotechnologie / Kosmetik / Lebensmittel

Labore / Forschungseinrichtungen / Institute



QC – ein System der AS Strömungstechnik GmbH. Made in Germany.
www.asstroemungstechnik.de

EUROPE – WORLDWIDE

AS Strömungstechnik GmbH

Hagäckerstr. 28

(Neu ab Sept. 2017: Elly-Beinhorn-Str. 7)
73760 Ostfildern, Germany

Tel.: +49 (0) 711 220 548-0

Fax: +49 (0) 711 220 548-29

info@asstroemungstechnik.de
www.asstroemungstechnik.de

Vertretungen:

USA

A.S. Plastics Technology, Inc.
312 East Renfro Street
Burleson Texas 76028, USA

Tel.: +1 (443) 220 5936

sales@as-plastech.com
www.as-plastech.com

ASIA – PACIFIC

DUSEMUND PTE LTD
Dr. Claus Dusemund

25 International Business Park
#04 – 62 German Centre
Singapore 609916

Tel.: +65 6562 7871

Fax: +65 6562 7872

claus@dusemund.com
www.dusemund.com

